

VINASEMI

vinasemi.com

Máy Hàn Chipset BGA 1270W
Nóng nhanh - Bền bỉ - Tiện Lợi

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

VINASEMI 853AAA



Cảm ơn quý khách đã sử dụng sản phẩm của VINASEMI, vui lòng đọc kỹ hướng dẫn trước khi sử dụng. Sau khi đọc, xin vui lòng giữ nó để có thể tham khảo trong tương lai.

LƯU Ý

Để sử dụng sản phẩm này, cần tuân thủ nghiêm ngặt các biện pháp cơ bản sau đây để tránh các nguy cơ điện giật, thương tích cơ thể và hỏa hoạn.

1. Để đảm bảo an toàn cá nhân, vui lòng tắt công tắc nguồn sau khi công việc đã hoàn thành, nếu trạm hàn sẽ không được sử dụng trong một thời gian dài, vui lòng rút phích cắm dây điện !!!
2. Không sử dụng các bộ phận không được nhà sản xuất phê duyệt vì có thể gây ra hậu quả nghiêm trọng.
3. Sự cố mất điện phải được khắc phục bởi các chuyên gia hoặc nhân viên bảo trì được chỉ định bởi công ty của chúng tôi.
4. Sau khi máy mở, nhiệt độ của nó có thể lên đến trên 400 độ, không chạm vào tấm gia nhiệt gần khung máy, lưới nhôm.
5. Không rời khỏi khu vực làm việc khi trạm thiết bị đang bật.
6. Để đảm bảo an toàn cá nhân, khi công việc hoàn thành, vui lòng đóng công tắc nguồn tổng vào máy, không sử dụng.
7. Khi hàn sẽ tạo ra khói, hãy đảm bảo có đủ thông gió.

I. Giới thiệu chung

Vinasemi 853AAA được chế tạo với thiết kế chống tĩnh điện, sử dụng phần tử sưởi bằng gốm hồng ngoại nhập khẩu cho hiệu suất sưởi ấm cao và tuổi thọ lâu dài. Nhiệt kế tích hợp cho phép phát hiện nhiệt độ của PCB một cách thuận tiện.

Máy gia nhiệt được sử dụng để hàn hoặc sửa chữa bảng mạch, nó làm nóng bo mạch để các thành phần có thể được hàn hoặc thay thế dễ dàng hơn.

II. Thông số kỹ thuật

VINASEMI 853AAA	
Điện áp cung cấp	220VAC \pm 10% 50Hz
Công suất	1270W
Môi trường làm việc	-10~40°C
Điều kiện bảo quản	-20~80°C
Độ ẩm môi trường bảo quản	35~45%
Dải nhiệt độ bộ sưởi	50~400°C/ 122~752°F
Dải nhiệt độ trạm khô	100~480°C/ 212~896°F
Dải nhiệt độ trạm hàn	200~480°C/ 392~896°F
Lưu lượng gió	\leq 120L/phút
Hiển thị	LED
Trở kháng	$<2\Omega$
Khu vực sưởi ấm	120x120mm

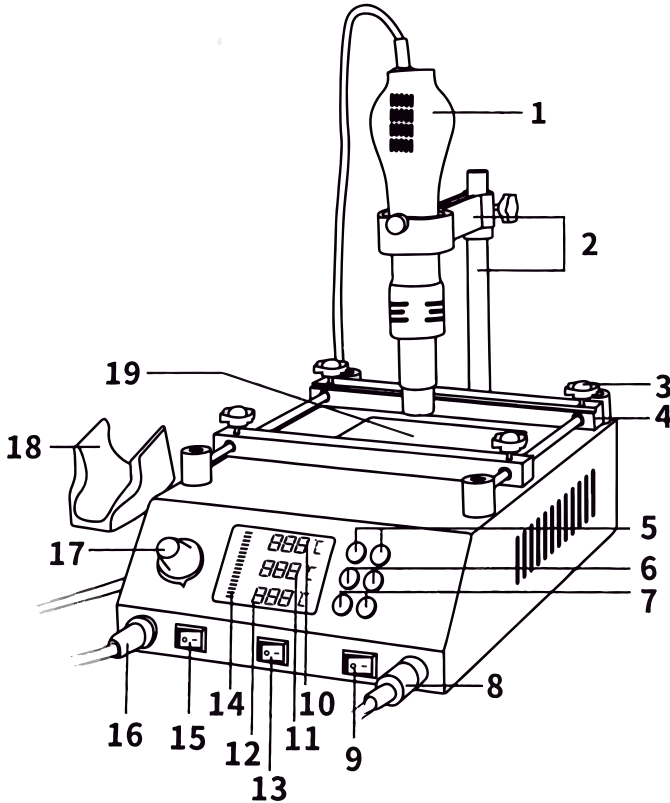
III. Đặc tính

1. Máy có tốc độ làm nóng nhanh chóng, hiệu quả cao, tuổi thọ lâu dài.
2. Cảm biến với điều khiển PID vòng kín, điều khiển nhiệt độ chính xác và ổn định.
3. Có thể được sử dụng để làm nóng trước bảng mạch, và các ứng dụng khác yêu cầu nhiệt độ đồng đều.
4. Thiết kế chống tĩnh điện có hiệu quả ngăn ngừa thiệt hại cho các thành phần linh kiện.

IV. Ứng dụng

1. Thích hợp cho khử hàn và hàn gói BGA, SOIC, CHIP, QFP, PLCC IC SMD, đặc biệt thích hợp để khử hàn mô-đun BGA, bo mạch chủ máy tính hoặc tất cả các loại bo mạch chủ điện thoại di động SMT, IC và đèn LED.
2. Làm khô sơn, loại bỏ chất kết dính, rã đông, làm ấm, hàn nhựa...

V. Mô tả các thành phần trên máy



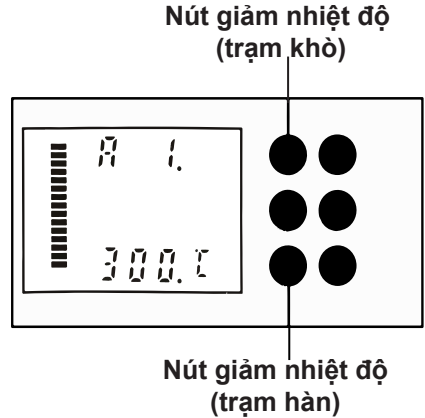
- | | |
|---------------------------------|---------------------------------|
| 1. Tay khò | 11. Hiển thị nhiệt độ (Bộ sưởi) |
| 2. Đế gác (Tay khò) | 12. Hiển thị nhiệt độ (Tay hàn) |
| 3. Ốc khóa | 13. Công tắc bật tắt bộ sưởi |
| 4. Thanh trượt giữ vật | 14. Led hiển thị mức độ gió |
| 5. Nút chỉnh nhiệt độ tay khò | 15. Công tắc bật tắt tay khò |
| 6. Nút chỉnh nhiệt độ bộ sưởi | 16. Jack cắm tay khò |
| 7. Nút chỉnh nhiệt độ tay hàn | 17. Nút chỉnh gió |
| 8. Jack cắm tay hàn | 18. Giá đỡ tay khò |
| 9. Công tắc bật tắt tay hàn | 19. Bề mặt sưởi ấm |
| 10. Hiển thị nhiệt độ (Tay khò) | |

VI. Chế độ tay khô tự động / bằng tay

Chế độ tự động: Khi tay khô được đặt lên giá đỡ, trạm sẽ tắt bộ phận gia nhiệt của tay khô. Lúc này sẽ chuyển sang chế độ chờ khi màn hình trạm khô hiển thị “---”.

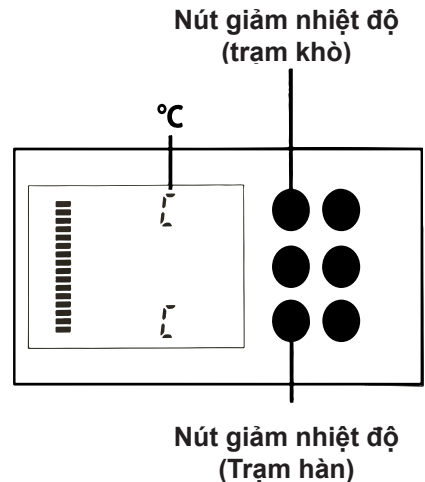
Chế độ thủ công: Khi tay khô được đặt lên giá đỡ trạm sẽ hoạt động bình thường.

1. Bật cùng lúc công tắc nguồn của trạm hàn và trạm khô.
2. Nhấn và giữ 2 nút giảm nhiệt độ trạm hàn, khô trong 2 giây. Màn hình sẽ hiển thị “A1” cho chế độ tự động (A0 cho chế độ thủ công).
3. Nhấn nút tăng hoặc giảm nhiệt độ của trạm khô để lựa chọn chế độ tự động hoặc thủ công. Để yên trong 3 giây thể lưu cài đặt



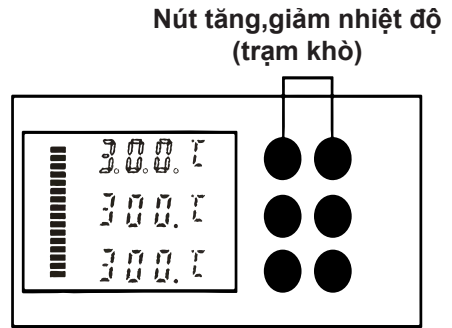
VII. Hiển thị °F/°C

1. Bật cùng lúc công tắc nguồn của trạm hàn và trạm khô.
2. Nhấn và giữ 2 nút giảm nhiệt độ trạm hàn, khô trong 2 giây. Màn hình sẽ hiển thị “A1”
3. Nhấn nút tăng hoặc giảm nhiệt độ của trạm hàn và màn hình sẽ hiển thị “C” hoặc “F”. Nhấn nút tăng nhiệt độ trạm khô để chọn hiển thị độ F hoặc nhấn nút giảm nhiệt độ trạm khô để chọn hiển thị độ C. Để yên trong 3 giây thể lưu cài đặt



VIII. Hiệu chỉnh nhiệt độ

1. Nhấn và giữ 2 nút tăng giảm nhiệt độ (trạm hàn, trạm khô hoặc bộ sưởi) trong 2 giây. Màn hình sẽ hiển thị nhiệt độ cài đặt cùng với 3 dấu chấm.
2. Nhấn nút tăng hoặc giảm nhiệt độ của (trạm hàn, trạm khô hoặc bộ sưởi) để nhập giá trị nhiệt độ đo được.
3. Nhấn cùng lúc 2 nút tăng giảm nhiệt độ (trạm hàn, trạm khô hoặc bộ sưởi) để lưu lại.



IX. Xử lý sự cố

1. Khi hiển thị "**S-E**", điều đó có nghĩa là cảm biến hoặc bộ phận làm nóng đang gặp sự cố nếu trường hợp này xảy ra, nó cần phải thay thế bộ phận làm nóng (bộ phận của lõi gia nhiệt và các thành phần cảm biến).
2. Khi thay thế bộ phận làm nóng hãy lưu ý thứ tự kết nối ban đầu và màu sắc của các dây.
3. "**F-1/F-2**" - đây là dấu hiệu cho thấy trạm ở chế độ "zero-air protection", kiểm tra động cơ hoặc mạch điện của tay khô.

Thông báo: Công ty có quyền cải tiến và nâng cấp sản phẩm, thông số kỹ thuật và thiết kế của sản phẩm có thể thay đổi mà không cần báo trước.