

产品规格书

Customer Name: _____
 (客户名称)

Customer P/N: _____
 (客户品号)

Factory P/N: 1w 白光
 (公司品号)

Factory L/N: _____
 (公司料号)

Sending Date: 2022.01.10
 (送样日期)

编制 Prepared by	审核 Checked by	核准 Approved by	市场部 Market Dept.

Client approval 客户审核				
Approval 核准	Audit 确认	Approva 1 核准	Audit 确认	Confirmation 制作
<input type="checkbox"/> Qualified 接受	<input type="checkbox"/> Unqualified 不接受	DATE: 日期		

1、 产品描述

Features 产品特征:

- low voltage operation
- 低电压工作
- Instant light
- 瞬间点亮
- Long operating life
- 超长工作时间

Applications 产品应用:

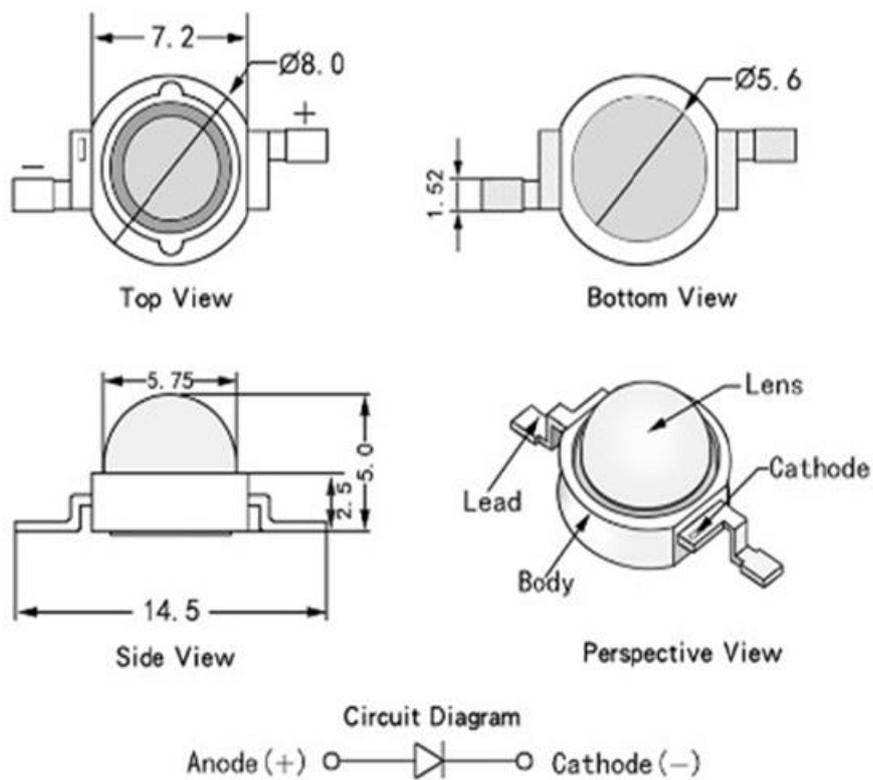
- spot light, ceiling light
- 天花灯, 球泡灯
- down light, wall lamp, garden light
- 投光灯, 洗墙灯, 园林灯
- Street light, garden light, tunnel light
- 路灯, 庭院灯, 隧道灯

单颗光源产品使用说明:

- 1>推荐使用功率低于 20W 的烙铁, 焊接时温度必须保持在 360°C 以下, 避免多次焊接, 每次焊接时间不可超过 3 秒; 人为焊接操作过程中易引起 LED 产品的损坏, 应当小心谨慎。
- 2>普通透镜温度设定最高为 170°C±10°C, 高温透镜温度设定最高为 230°C±10°C, 建议使用 220°C 以下, (回流焊需对隧道炉温区实际温度进行每日测量), 峰值温度时间禁止超过 45 秒, 超温、超时会导致透镜脱落、变形。回流焊过程中请不要对产品施加任何压力, 焊接完成后待产品温度下降到室温后在对产品进行其它处理。过完回流焊后透镜与填充胶会分层, 产生镜面属正常现象, 不影响任何使用及性能; 要检查光源是否在焊盘位置上, 不能有偏心现象, 否则在上二次配光透镜时会把线拉断, 造成开路。十三、防硫化、氯化、溴化等处理:
- 3>焊接后推荐使用酒精进行清洗, 在温度不高于 30°C 条件下用无尘布蘸少量酒精清洗, 时间不可超过 3 分钟, 不高于 50°C 条件下 30 秒。
- 4>采用不同锡膏 (刷锡膏设备清洁不彻底)、不同类型产品 (胶水成份不同) 不可交叉混用 (隧道炉温区内需充分排气), 避免不同物质产生化学反应, 对 LED 产品造成损坏。刮好锡膏的铝基板在 2 小时内要全部装好光源;
- 5>在铝基板上刮导热锡膏, 刮锡膏前锡膏要顺时针搅拌 10-15 分钟, 把铝基板放在刮锡膏工装上, 锡膏要刮的均匀, 厚度要适宜; 刮锡膏钢网需做成十字架, 好让空气流通, 避免锡膏抬起造成 LED 光源散热不良; 当 LED 工作时, 推存 PCB 板的温度不要超过 60°C。禁止焊接在变形 PCB 板上。

2、 产品外观尺寸

--	--



备注:

- 1、所有尺寸以毫米为单位。
- 2、所有未注公差为 ± 0.25 。

3、电性参数 (Ta=25°C)

型号	参数	最小值	典型值	最大值	单位
	光通量@350mA	80	-	130	Lm
	色温/波长	5000	-	8000	K/NM
	正向电压@350mA	2.8	----	3.4	V
	直流正向电流	----	350	-	mA
	显色指数	-	-	-	Ra
	发光角度	----	140	----	°

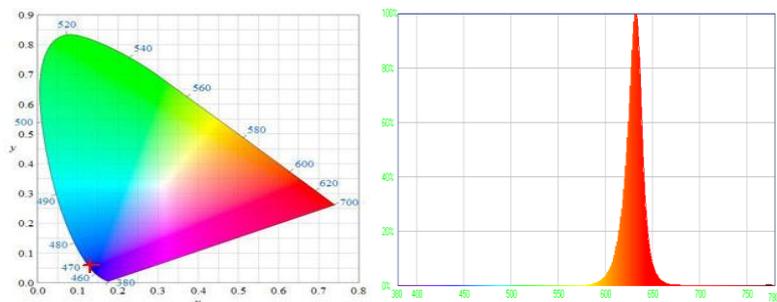
4、使用时的特性参数 (Ta=25°C)

项目	符号	参数	单位
连续顺向电流	I _F	350-500	mA
LED 结点温度	T _J	125	° C
反向电压	V _R	5	V
工作温度	T _{OPR}	-30° C To +75° C	
手工焊接温度	T _{SOL}	300° C ± 20° C For 3 Seconds	
防静电敏感度	ESD	2000V HBM	
热阻	R _{th}	10	° C/W

备注:

- 1、光通量的测量公差为±10%
- 2、正向电压测试公差为±0.1V
- 3、XY 坐标测试公差为±0.003

5、色度/波长坐标 (Ta=25℃)



6、可靠性测试项目和条件

序号	项目	测试条件	测试周期	样本数量	Ac/Re
1	光通量维持率	Ta=25℃ IF=350mA	1000H	50	0/1
2	冷热冲击	-40℃/1H +100℃/1H	50 Cycles	50	0/1
3	高温测试	Ta=85℃ ± 5℃ IF=350mA	48H	50	0/1
4	高温高湿测试	85℃/85%RH	48H	50	0/1
5	低温测试	Ta=-40℃ ± 5℃ IF=350mA	168H	50	0/1
6	防静电测试	2000V HBM	1 Minute	50	0/1

7、对于损害的判断的准则

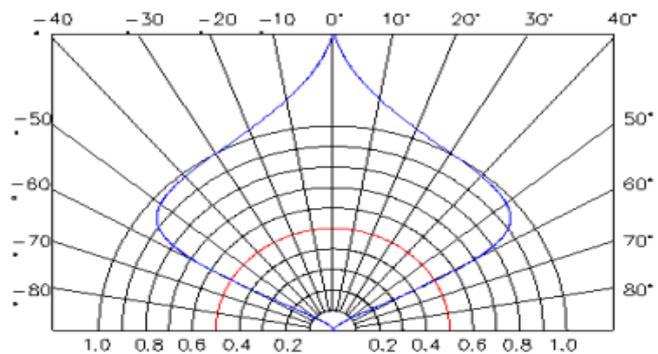
项目	符号	测试条件	范围	
			Min.	Max.
光通量	Φ	IF=350mA	L. S. L*0.8	-----
正向电压	VF	IF=350mA	-----	U. S. L*1.1
反向漏电电流	IR	VR=5V	-----	U. S. L*2.0

说明:

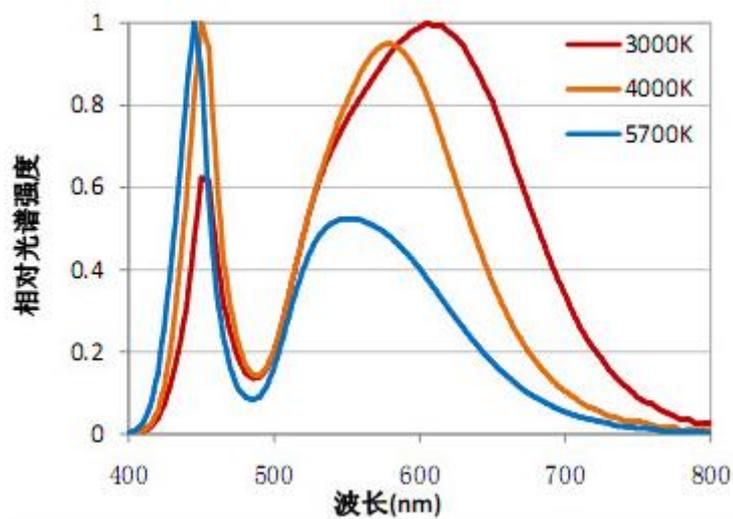
L. S. L : 较低的标准水平

U. S. L : 较高的标准水平

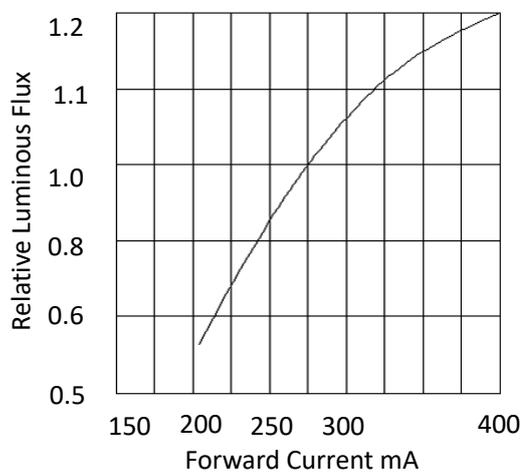
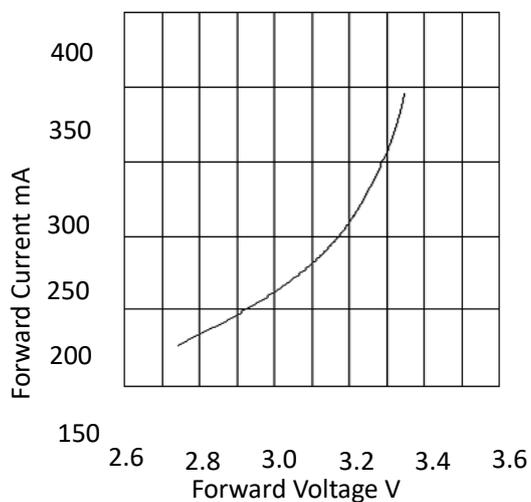
8、特性曲线图



发光角度 $\pm 5^\circ$

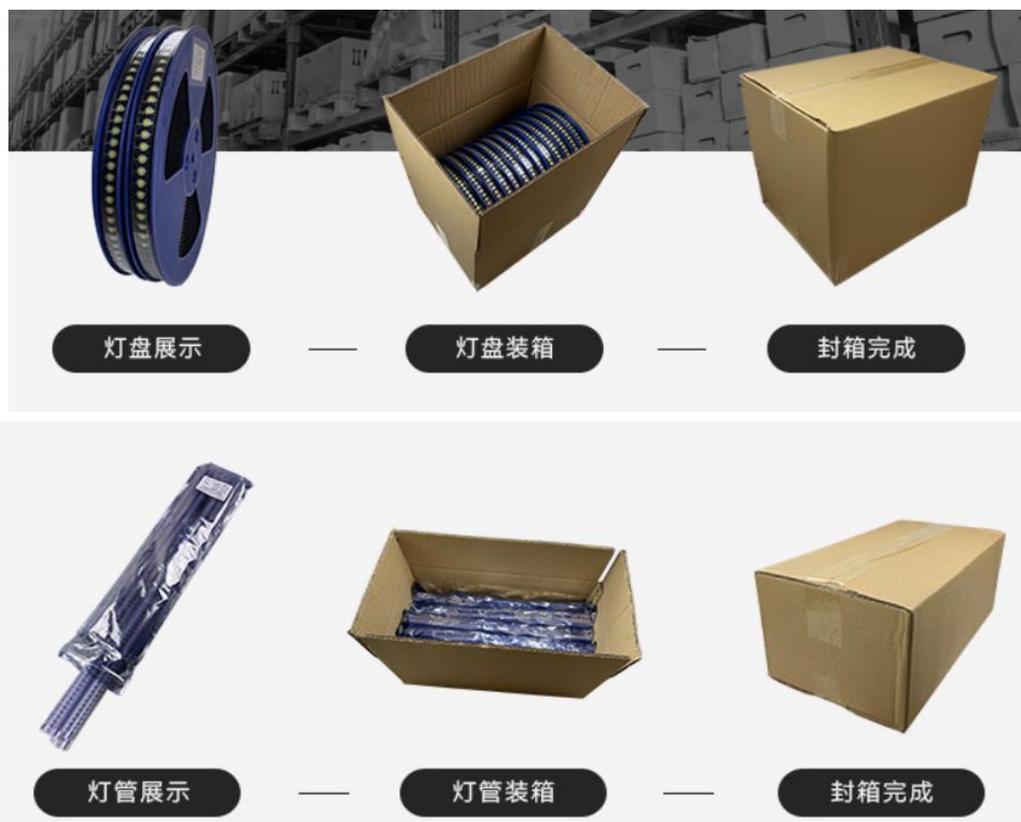


相对光谱能量曲线图



顺向电流与正向电压光通量与顺向电流

9、产品包装说明



10、使用手册

LED 的装运与保存:

- 1) 储存存放条件: 环境温度在 20-25℃ 之间, 湿度在 40%RH-60%RH 范围内。保持清洁, 避免灰尘等异物进入透镜或粘附硅胶体表面造成污染, 影响出光效果。
- 2) 避免保存过程中接触腐蚀性化学气体和物质 (如含硫素、卤素等物质)、高湿度或酸性环境中, HIGH POWER 系列 LED 产品建议存放于防潮柜中。
- 3) HIGH POWER 系列 LED 产品在装运、保存和装配过程, 必须防止多层叠压、撞击和跌落损伤, 特别提示: 严禁因外力对朗柏型 LED 透镜、集成产品发光区域造成损伤, 预防因外力对 LED 产品造成的潜在损伤, 导致使用异常。
- 4) 建议客户采用防潮柜进行高功率系列 LED 产品存放保存。